

Tschoop Holzbau AG, Hochdorf

## SMARTE INNENBETRIEBLICHE LOGISTIK MIT INNOVATIVER INDUSTRIELLER VORFERTIGUNG

Die Tschoop Holzbau AG in Hochdorf LU ist ein Paradebeispiel für die industrielle Vorfertigung. Nebst modernster Produktionsanlagen sieht der Holzbauer Effizienz in Zusammenspiel zwischen Maschinen und innerbetrieblicher Logistik. In Zusammenarbeit mit Gersag wurde die Lösung bedürfnisgerecht realisiert.

Die Tschoop Holzbau AG zeigen den Fortschritt in der Branche beispielhaft auf. Geht man durch die Hallen des Hochdorfer Holzbauers, spürt man den Innovationsgeist und die Begeisterung für den Werkstoff Holz. Auf Anhieb fallen die hochmodernen Fertigungsmaschinen und die ausgeklügelte innerbetriebliche Logistik auf.



### HALLE 1 SIMI STAPELKRAN

- OPTIMALE NUTZUNG DER BETRIEBSFLÄCHE
- KOMBINIERTES LASTAUFNAHMEMITTEL SORFT FÜR DIE GLÄTTUNG DES MATERIALFLUSSES
- SCHONENDER UMGANG MIT TRANSPORTGUT

### HALLE 2 2X 10 T EINTRÄGERBRÜCKENKRANE, 2X 500 KG KONSOLKRANE

- ERGONOMIE DURCH KONSOLKRANE MIT VAKUUMGERÄT
- KONSOLKRAN BIETET FLEXIBLE REICHWEITE
- ALLROUNDER TANDEN-KRANE

Kontakt

**GERSAG**   
INNOVATIVE KRANTECHNIK

**GERSAG Krantechnik AG**

Industriesstrasse 22, CH-6260 Reiden

Tel. 062 749 11 11

[info@gersag-kran.ch](mailto:info@gersag-kran.ch)

[www.gersag-kran.ch](http://www.gersag-kran.ch)



## Tschoop Holzbau AG, Hochdorf HALLE 1

### Innerbetriebliche Logistik rund um die Abbundanlage

Nicht zu übersehen in der Halle 1 ist die Abbundanlage. Für die innerbetriebliche Logistik rund um die Abbundanlage ist ein Simi-Stapelkran des Kranbauers Gersag zuständig. Der Einsatz vom Simi-Stapelkran ist ein Weg zur smarten innerbetrieblichen Logistik. Er glättet die Materialflüsse, sorgt für eine optimale Nutzung der Betriebsfläche und schont das Material.

### Optimale Nutzung der Betriebsfläche

Durch den Halbportal-Stapelkran konnte die ganze Hallenlänge trotz mittigem Hallenträger zugänglich gemacht werden. Der Pufferanschlag sowie die Schiene wurde bodeneben ausgestaltet und sind so für Lkws und Stapler kein Hindernis. Hierzu musste eine spezielle Fahrwegkonstruktion angefertigt werden, um die Kräfte korrekt auf den Puffer zu übertragen.

### Kombiniertes Lastaufnahmemittel sorgt für die Glättung des Materialflusses

Simi verfügt über ein kombiniertes Lastaufnahmemittel von Gabel und Vakuumtraverse. Per Knopfdruck dreht der Kranbediener die Gabeln um 90° ein und lässt die Vakuumtraverse zur Anwendung hinab. Die Vakuumtraverse macht es nun möglich, schnell und einfach Bauteile in eine optimale Reihenfolge zu bringen. So werden Warte- und Spitzenzeiten geglättet und die interne Logistik effizienter.

### Schonender Umgang mit Transportgut

Der Transport durch enge Fahrgassen mit einem Stapler führt schnell zu Beschädigungen an Bauteilen. Simi arbeitet von oben und beugt somit Beschädigungen vor. Ausserdem hat der Kranbediener durch die Funkfernsteuerung einen freien Blick auf das Transportgut und läuft mit dem Kran mit. Zudem hat es einen Kollisionsschutz.





## Tschoop Holzbau AG, Hochdorf **HALLE 2**

### **Digitalisierung und ausgeklügelte interne Logistik**

Das Herzstück der modernen Halle ist die Fertigungslinie mit der Multifunktionsbrücke TW-MILL E von Technowood und Kransysteme der Gersag für die innerbetriebliche Logistik rund um die Fertigungsstrasse.

Insbesondere für Elementbauproduktion wurde Platz geschaffen. So werden auf der neuen Fertigungsstrasse von riesigen Holzplatten bis zu allen Beplankungen gemäss CAD-Schnittstelle genestet, formatgefäst, gebohrt und befestigt. Es ist ein hochautomatisiertes Fertigungswerk.

### **Ergonomie durch Konsolkrane mit Vakuumgerät**

Die zwei Konsolkrane entlang der Fertigungslinie sind mit einem Vakuumhebergerät sowie einem Anschluss für eine Einblasplatte für Dämmmaterial vorbereitet. Das Vakuumhebergerät eignet sich hervorragend für den horizontalen Transport von Plattenmaterial bis 600 kg. Mit ihm werden Holz- und Gipsplatten auf der Fertigungslinie platziert. Die Steuerung und der Bedienbügel machen das Vakuumhebergerät angenehm im Handling.

### **Konsolkran bietet flexible Reichweite**

Die Firma entschied sich bewusst für einen Konsolkran, so bleibt der Maschinentisch für die Endverarbeitung frei zugänglich. Zusätzlich bietet es eine flexible Reichweite anstelle einer punktuellen Abdeckung.

### **Allrounder Tandem-Krane**

Auf der oberen Hallenebene bewegen sich zwei Einträger-Brückenkrane über die gesamte Hallenbreite entlang mit einer Spannweite von jeweils 31 Meter auf Holzkranbahnträgern. Sie decken die innerbetriebliche Logistik für die gesamte Halle ab und sind flexibel einsetzbar. Nebst dem Transport von Einzelbauteilen können durch den Einsatz der vier Katzen Tandembetrieb bis zu 20 Tonnen schwere Pritschen vom Boden auf den Lkw verladen werden. Das vereinfacht die Logistik der Fertigungsbauteile enorm.

